



Diversi-Flush™ : Instructions d'utilisation

DESCRIPTION

Le Kit Diversi-Flush™ se compose d'un réservoir à injection réutilisable (avec une valve de sécurité incorporée 13.78 bar), d'un flexible d'alimentation et d'un bidon de 473 ml de Solvant Diversi-Flush™. L'injecteur à manette sur l'appareil assure une utilisation plus efficace du solvant car il permet un contrôle précis du flux injecté par rapport à une injection ininterrompue.

Le Solvant Diversi-Flush™ est un mélange à double effet, conçu pour le nettoyage des canalisations et systèmes de réfrigération avant le passage d'un réfrigérant R-22 à un réfrigérant HFC (d'une huile minérale à une huile POE), mais aussi pour évacuer les contaminants d'un système après un grillage de compresseur. Etant donné le niveau d'acidité élevé des éléments contaminants après un grillage, le système aura normalement besoin de davantage de solvant dans le système que dans les canalisations. Le Solvant Diversi-Flush™ n'affecte pas l'ozone et a une toxicité faible.

INSTRUCTIONS DETAILLEES

Grillages de compresseurs

I. Equipement requis

1. Appareil de récupération du réfrigérant
2. Kit Diversi-Flush™ contenant un bidon de Solvant Diversi-Flush™ (473 ml) – assez pour les systèmes ayant une capacité entre 17.5 et 28 kilowatts
3. Récipient refermable pour contenir le matériel contaminé évacué
4. Cylindre à nitrogène sans oxygène avec régulateur
5. Pompe à vide avec accessoires
6. Chiffons absorbants, gants en caoutchouc et lunettes de protection.

II. Instructions détaillées

1. Evacuez le système en appliquant des techniques et des équipements de récupération appropriés.
2. Débranchez le système électrique.
3. Enlevez l'ancien compresseur du système.
4. Enlevez les armatures du déshydrateur ainsi que toutes les valves de contrôle sur les pompes à chaleur.



- Valve de sécurité
- Tuyau flexible
- Réservoir à injection
- (1) bonbonne 473 ml de Diversi-Flush™
- Bouche à injection
- Adaptateur Diversi-Flush™



Fig. A

- Assurez-vous qu'un réceptacle refermable pour déchets se trouve attaché à l'ouverture de décharge afin d'y recueillir les contaminants acides évacués.
- Afin de maximiser la durée de contact du solvant, réduisez le débit au niveau de l'ouverture de décharge. Ceci réduira la quantité de solvant nécessaire pour le rinçage à fond du système.
- Attachez le tuyau flexible et le dispositif d'injection au côté sortie du réservoir de pression. Remplissez le réservoir de pression Diversi-Flush™ Injector avec du Solvant Diversi-Flush™ à raison de 60-90 ml par 3.5 kW de la capacité du système. Le réservoir peut contenir jusqu'à 720 ml de Diversi-Flush™. Connectez le tuyau flexible du régulateur du réservoir de nitrogène à l'entrée (fig. A).
- Réglez la jauge de la nitrogène à 3.4 bar, ouvrez la valve du régulateur sur le réservoir de nitrogène, puis ouvrez doucement la valve du réservoir à injecteur pour pressuriser. NE DEPASSEZ PAS 13.78 bar.
- Fermez la valve du réservoir à injecteur et du réservoir de nitrogène et enlevez ensuite le tuyau pour nitrogène du réservoir à injecteur.
- Introduisez l'adaptateur en caoutchouc dans l'ouverture d'admission (fig. B), en gardant la citerne à injecteur en position droite. Injectez le Solvant Diversi-Flush™ avec des jets de 3 secondes, à raison de 60-90 ml par 3.5 kilowatts de la capacité du système. La quantité dépendra de la taille du système et du niveau de contamination.

11. Connectez le tuyau flexible du réservoir de nitrogène à la partie qui est traitée et purgez le système à 10.34 bar pendant 1-2 minutes. Ceci pour vous assurer que toute trace de résidus d'huile et de solvant soit évacuée. Contrôlez le solvant à la sortie afin de vous assurer que tous les contaminants soient bien purgés du système. Si le solvant sortant n'est pas encore clair, répétez les étapes 10 et 11.
12. Installez ensuite le nouveau compresseur, les nouvelles armatures du déshydrateur et contrôlez les valves. Si le système a été contourné par une boucle, enlevez-la.
13. A l'aide d'une pompe à vide, évacuez le système sous un vide important de - 29" Hg ou à moins de 1000 microns afin d'obtenir un système sec.
14. Contrôlez le système sur des fuites, puis rechargez le système avec du réfrigérant et de l'huile en respectant les recommandations du fabricant de l'équipement.
15. Rebranchez le circuit électrique et testez le système, toujours selon les instructions du fabricant.
16. Tout Solvant Diversi-Flush™ inutilisé peut être stocké dans le réservoir à injection et conservé pour un usage ultérieur. Veillez bien à ce que toutes les valves du réservoir à injection soient fermées afin d'éviter toute perte de solvant pendant son stockage. Evacuez le solvant pollué conformément aux réglementations locales et européennes relatives à l'évacuation des déchets.

Rinçage des conduites pour les conversions d'un réfrigérant R-22 à un réfrigérant HFC

I. Equipement requis

1. Appareil de récupération du réfrigérant
2. Kit Diversi-Flush™ contenant un bidon de Solvant Diversi-Flush™ (473 ml) – assez pour les systèmes ayant une capacité entre 17.5 et 28 kilowatts
3. Récipient refermable pour contenir le matériel contaminé évacué
4. Cylindre à nitrogène sans oxygène avec régulateur
5. Pompe à vide avec accessoires
6. Chiffons absorbants, gants en caoutchouc et lunettes de protection.

II. Instructions détaillées

1. Déconnectez et retirez l'ancien équipement.
2. Assurez-vous qu'un récipient refermable pour déchets se trouve attaché à la sortie de la conduite pour y récupérer l'huile évacuée. Etablissez la partie la plus basse comme le point de décharge.
3. Afin de maximiser la durée de contact du solvant, réduisez le débit au niveau du point de décharge. Ceci réduira la quantité de solvant nécessaire pour le rinçage à fond du système. Pour les meilleurs résultats, employez la ligne adaptateur de DiversiTech d'éclat d'ensemble pour relier la ligne liquide et la canalisation d'aspiration au traiteur d'intérieur débranché d'air. Injectez le dissolvant dans la ligne liquide et rassemblez le dissolvant à la canalisation d'aspiration dehors à l'unité de condensation débranchée.
4. Attachez le tuyau flexible et le dispositif d'injection au côté sortie du réservoir de pression. Remplissez le réservoir de pression Diversi-Flush™ Injector avec du Solvant Diversi-Flush™ à raison de 60-90 ml par 3.5 kW de la capacité du système. Le réservoir peut contenir jusqu'à 720 ml de Diversi-Flush™. Connectez le tuyau flexible du régulateur du réservoir de nitrogène à l'entrée (valve à bille) du réservoir à injecteur (fig. A).
5. Réglez la jauge de la nitrogène à 3.4 bar, ouvrez la valve du régulateur sur le réservoir

de nitrogène, puis ouvrez doucement la valve du réservoir à injecteur pour pressuriser. NE DEPASSEZ PAS 13.78 bar.

6. Après avoir pressurisé le réservoir à injection, refermez les deux valves et déconnectez le tuyau pour nitrogène.
7. Les tuyaux de diamètres, longueurs et configurations différentes requièrent des quantités différentes de Solvant Diversi-Flush™ pour obtenir une évacuation complète des huiles résiduelles.
- A. Pour les conduites de liquide, un bidon de 473 ml de Diversi-Flush™ suffit en général pour rincer jusque 127 mètres de la conduite : Introduisez l'adaptateur en caoutchouc dans l'entrée d'une des conduites, en gardant la citerne à injecteur en position droite. Injectez le Solvant Diversi-Flush™ avec des jets de 3 secondes. La quantité dépendra de la longueur de la conduite. Une conduite moyenne nécessitera de 60 à 90 ml afin de bien retirer les résidus d'huile dans la conduite. Le résultat dépendra du niveau de contamination.
- B. Pour les conduites ayant un diamètre plus important : il leur faudra bien plus de Solvant Diversi-Flush™ étant donné leur volume plus important. Le processus de rinçage nécessitera donc plusieurs injections de 3 secondes si on veut obtenir des résultats satisfaisants.
8. Connectez le tuyau flexible du réservoir de nitrogène à l'ouverture d'admission (fig. B) et purgez le système à 10.34 bar pendant 1-2 minutes. Ceci pour vous assurer que toute trace de résidus d'huile et de solvant soit évacuée. Contrôlez le solvant à la sortie afin de vous assurer que tous les contaminants soient bien purgés du système. Si le solvant sortant n'est pas encore clair, répétez les étapes 7 et 8.
9. Connectez le nouvel équipement. A l'aide d'une pompe à vide, évacuez le système sous un vide important de - 29" Hg ou à moins de 1000 microns afin d'obtenir un système sec.
10. Contrôlez le système sur des fuites, puis rechargez le système avec du réfrigérant et de l'huile en respectant les recommandations du fabricant de l'équipement.
11. Rebranchez le circuit électrique et testez le système, toujours selon les instructions du fabricant.
12. Tout Solvant Diversi-Flush™ inutilisé peut être stocké dans le réservoir à injection et conservé pour un usage ultérieur. Veillez bien à ce que toutes les valves du réservoir à injection soient fermées afin d'éviter toute perte de solvant pendant son stockage. Evacuez le solvant pollué conformément aux réglementations locales et européennes relatives à l'évacuation des déchets.



Fig. B

LIT-DUSE-FLUSH-F

Manufactured by
DiversiTech bvba
de Keyserlei 5/58
B-2018 Antwerpen
www.diversitech.eu

©2010 DiversiTech Corporation
Version No. 1.0, September 2010