

# ECOTANK+ 1.2 / 2.5

Pompe centrifuge à bac pour le relevage de condensats de climatiseurs, chaudières à gaz à condensation et matériels réfrigérés.

**siccom**  
INNOVATIVE VISION

Réf ECOTANK+ 1.2 : DE12QCC610  
Réf ECOTANK+ 2.5 : DE25QCC620



pH > 2.5



pH > 2.5

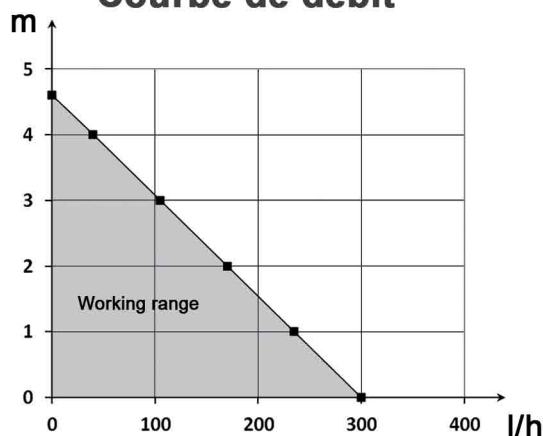


## Caractéristiques techniques

Débit max	300 l/h
Hauteur de refoulement max	4.6 m
Résistance pH	pH > 2.5
Température max condensats	40°C
Puissance électrique	65W
Tension électrique	230V 50Hz
Alarme	NO-NF 3A
Niveau sonore	N/C
Protection IP	IP20
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	30%
Longueur câble alimentation	1.5 m
Dimensions ECOTANK+ 1.2	280 x 130 x 129 mm
ECOTANK+ 2.5	280 x 130 x 159 mm

\* La pompe est capable de fonctionner 30% du temps si nécessaire (170s ON / 340s OFF).

## Courbe de débit



## Avantages produit



### Branchement électrique universel

Le câble d'alimentation/alarme est déconnectable, ce qui facilite l'installation et la maintenance.



### Sortie pour tube 6/9 ou 9/12 mm

Grâce à son embout supplémentaire fourni, le refoulement peut se faire avec un tube de 6/9 mm ou de 9/12 mm.



### Réservoir grande capacité

Grâce à son réservoir de 2.5 l, l'ECOTANK+ 2.5 réduit le nombre de cycles de pompage et répond à de nombreuses applications.



### Pompe bac compacte

Grâce à sa hauteur de 129 mm, l'ECOTANK+ 1.2 se loge facilement dans un espace réduit.



### Bac réversible

Permet d'adapter le sens de la pompe à la configuration du lieu.

## Contenu du pack



Pompe - Câble alimentation / alarme - Adaptateur de sortie 6/9mm - Vis et chevilles