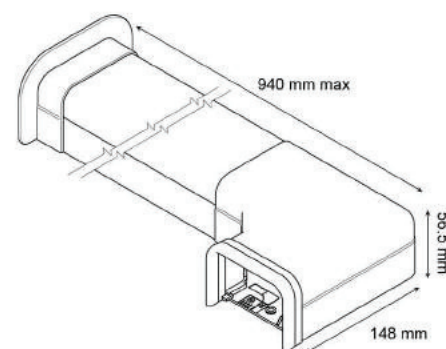
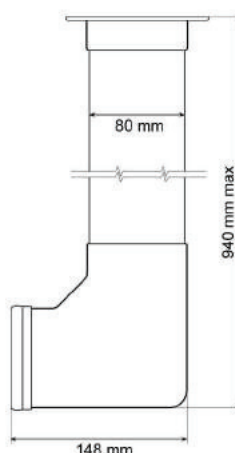


Kit complet, pompe en goulotte, pour le relevage de condensats de climatiseurs jusqu'à 10kW.

Réf : DE05LC9460



Diamètre des tubes
Aspiration - 4/6 mm - Fourni
Refoulement - 6/9 mm - Non fourni



Caractéristiques techniques

Débit max	15 l/h
Hauteur de refoulement max	10 m
Puissance électrique	19W
Tension électrique	220-240V 50/60Hz
Alarme	NO-NF 5A
Niveau sonore	20.2 dBA
Protection IP	IP64
Protection thermique	Oui
Facteur de marche*	100%
Longueur câble alimentation/alarme	1.6 m
Dimensions goulotte	80 x 55 x 800 mm

* La pompe est capable de fonctionner 100% du temps si nécessaire

Avantages produit



mini FLOWATCH® 2 incluse

Elle garantit un niveau de fiabilité important et une maintenance facilitée.



20.2 dBA

Pompe très silencieuse, convenant à une installation dans toute pièce.



Etanchéité IP64

Résiste aux projections d'eau et à la poussière.



Stop siphoning inclus

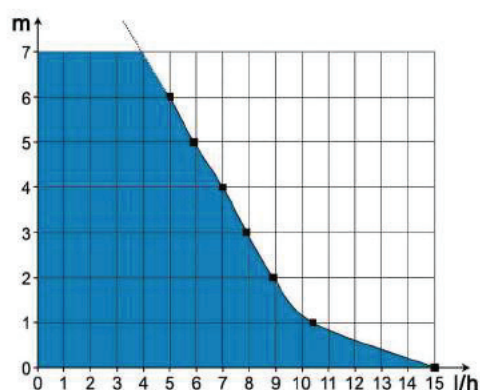
Evite le phénomène de décharge négative et garantit le bon fonctionnement de la pompe dans le temps.



Design soigné

Grâce à son design et ses accessoires de finition (inclus), la FLOWATCH DESIGN® offre un agréable rendu esthétique.

Courbe de débit



Kit pré-assemblé

La pompe est livrée installée dans la goulotte. L'installation est facile et rapide.

Contenu du pack



Goulotte avec coude - Lèvre de finition - Passage de mur - Pompe dans manchon anti-vibrations - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Support bloc de détection - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 0.25m - Vis et chevilles