

# FLOWATCH® TANK 1,3 L



D : L 280 x l 130 x H 135 mm

FLOWATCH®TANK est une pompe conçue pour récupérer les eaux de condensats dans les applications du froid, de la climatisation et du chauffage.

## LES APPLICATIONS

- ✓ Multi-cassettes, plafonniers, ventilo convecteurs
- ✓ Vitrines, armoires réfrigérées et évaporateurs
- ✓ Chaudières à condensation.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Débit maximum	700 l/h
Hauteur de refoulement max	5,5 mètres
Contenance du bac	1,3 l
Acidité de condensats	pH> 2,5
Alarme intégrée	NF/NO
Température max du liquide	60 °C
Puissance électrique	80 W
Tension électrique	230 V 50/60 Hz
Protection thermique moteur	120° C
Niveau sonore (en pression à 1 m)	47 dBA

## LES +PRODUITS

Encombrement  
réduit

Débit  
700 l/h

Grande  
hauteur de  
refoulement  
5,5 mètres

Bac  
réversible

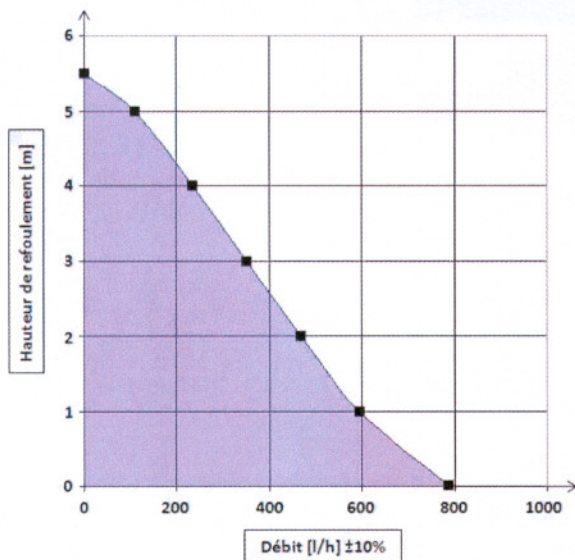
4 entrées de  
condensats

Installation  
simplifiée :  
2 oreilles  
de fixation  
murale



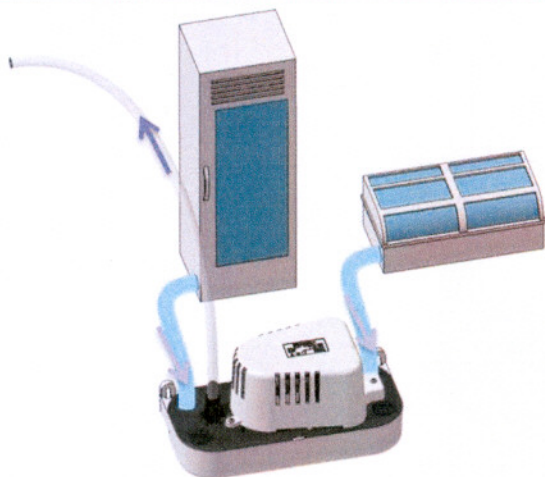
# FLOWWATCH® TANK 1,3 L

## COURBE DES DEBITS

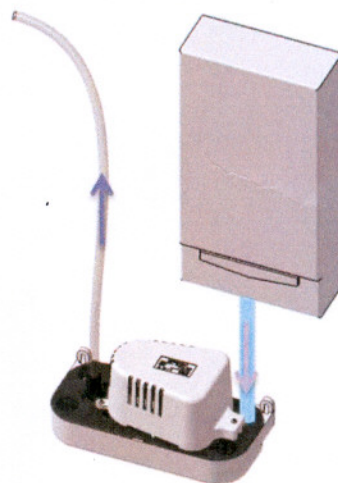


Ce réducteur permet de raccorder des tuyaux de diamètre différent. Ø 25,32,40 mm (vendu séparément)

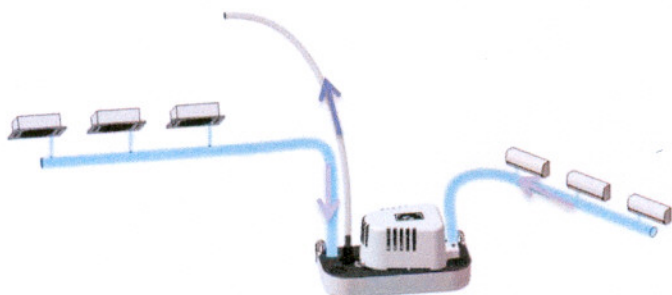
## LES APPLICATIONS : pour le relevage



Des vitrines et armoires réfrigérées



Des chaudières à condensation gaz



Des climatiseurs multi-cassettes et splits